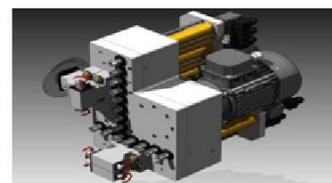


АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC ВНМ 2490

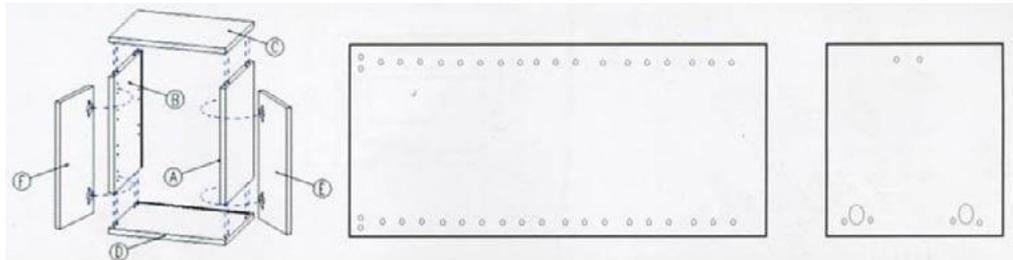


Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

WoodTec BHM 2490 — это современный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, предназначенный для высокоскоростного и точного, глухого и сквозного сверления плоскостей и торцов заготовки, с возможностью пазования и фрезерования.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компактный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, с простым управлением сэкономит Ваше время и деньги. Станок WoodTec BHM 2490 не требует перенастройки на каждую деталь, достаточно выбрать программу и установить заготовку.

В программе могут быть выбраны сотни различных карт присадки, и станок будет работать в поточном режиме без перенастроек.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Простота обработки. Обработка пяти поверхностей осуществляется автоматически, за одну установку заготовки.
- ▶ Базирующий упор, который позволяет быстро и точно устанавливать заготовки для обработки
- ▶ Верхний автоматический упор, который не позволит подать заготовку большей ширины в зону обработки, тем самым предотвратить возможность брака.
- ▶ Библиотека файлов, которая хранит необходимые карты присадки и позволяет быстро выбирать необходимую.
- ▶ Возможность работы совместно с программным обеспечением споронних производителей.

| BHM 2490 | |
|---|-------------------------------|
| Длина заготовки, наибольшая, мм | 3000 |
| Длина заготовки, наименьшая, мм | 200 |
| Ширина заготовки, наибольшая, мм | 900 (1200)* |
| Ширина заготовки, наименьшая, мм | 60 |
| Толщина заготовки, наибольшая, мм | 30 |
| Толщина заготовки, наименьшая, мм | 10 |
| Тип электродвигателей перемещения | Сервопривод; Yaskawa (Япония) |
| Тип перемещения по осям X; Y; Z | Шарико-винтовая пара |
| Скорость перемещения оси X, максимальная, м/мин | 70 |
| Скорость перемещения оси Y, максимальная, м/мин | 50 |
| Система управления | SYNTEC (Тайвань) |
| Сверлильная голова | FAM (Италия) |
| Количество шпинделей для сверления в плось заготовки, шт. | 13 |
| Количество шпинделей для сверления в торцы заготовки, шт. | 10 (X:3+3; Y:2+2) |
| Диаметр пазовальной пилы вдоль оси X, мм | 100 |
| Частота вращения, об/мин | 3000 |
| Габариты в упаковке, мм | 1800x1500x2100 |
| Масса станка, кг | 1200 |
| Фрезерный узел | (опционально) |
| - мощность шпинделя, кВт | 6,0 |
| - частота вращения шпинделя, об/мин | 18 000 |
| - тип цанги | ER32 |
| - посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм | 20 |

*Опционально возможно изготовление станка с возможностью обработки заготовок шириной до 1200 мм



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Массивная конструкция станины

Станина станка состоит из двух частей. Основание станины цельносварное, выполнено из полостенных прямоугольных труб. В сочетании с компактными размерами, только основание станка имеет массу порядка 700 кг, что обеспечивает отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



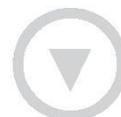
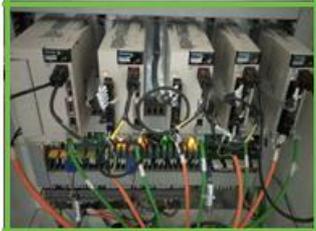
Высокопрецизионные шарико-винтовые передачи по всем осям «PMI» (Тайвань)

Применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



Серводвигатели Yaskawa (Япония)

На сегодня в мире эталоном качества и надежности в сервоприводах являются двигатели Yaskawa. Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до **50–70 м/мин**. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Сверлильноприсадочная голова «FAM» (ИТАЛИЯ)

Изготовлена ведущим мировым производителем комплектующих компанией «FAM» (Италия).

Комплектация:

13 вертикальных шпинделей

10 горизонтальных шпинделей (3+3 по X и 2+2 по Y)

1 пазовальная пила (вдоль X)

Присадочные шпиндели приводятся во вращение при помощи электродвигателя, в рабочее положение выводятся при помощи пневматических цилиндров, а далее при помощи серводвигателя подаются на заданную глубину сверления.



Промышленный электрошпиндель 6 кВт (ОПЦИЯ)

Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность (6 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



Шкаф управления

Шкаф управления - самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка.

Шкаф управления станком WoodTec оснащен комплектующими ведущими мировыми производителями (Rexxon, Schneider, Omron, Telemecanique) и смонтирован в отдельный блок, изолированный от внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



Базирование детали

На входе станка деталь базируется по стальному пневматическому упору, управляемой стойкой ЧПУ. Упор позволяет точно задать начало отсчета координат для данной заготовки,

а оптический датчик проконтролирует наличие заготовки и защитит от ложного запуска станка.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



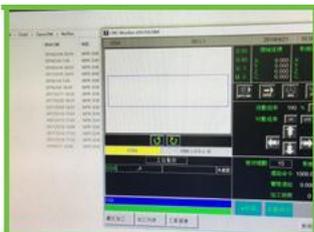
Пневматический захват

Предназначен для четкой и надежной фиксации заготовки во время ее технологического перемещения во время цикла присадки.



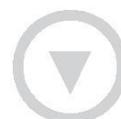
Загрузка и выгрузка деталей

Деталь загружается вертикально и перемещается по стальным роликам. Боковые столы снабжены дополнительными щетками для предотвращения повреждения обрабатываемых панелей. На входе и выходе станка предусмотрены роляганги для работы с длинными деталями.



Система управления «SYNTEC» (ТАЙВАНЬ)

Одна из самых доступных и надежных систем управления. Поставляется в комплекте с ПК и специализированным программным обеспечением. Широкие возможности обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.