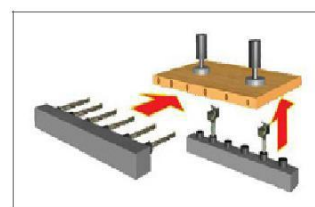


СТАНОК СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ WOODTEC 23 NEW



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Высокоточные сверлильно-присадочные станки предназначены для сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов и брусковых деталей.

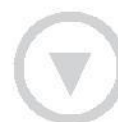
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Пневматическая регулировка угла наклона многошпиндельного агрегата.
- ▶ Возможность сверления в пластъ и торец деталей, сверление под углом.
- ▶ Прижим детали двумя пневматическими цилиндрами.
- ▶ Автоматическое управление рабочими операциями (старт-педадь).
- ▶ Передвижная упорная линейка с мм-шкалой, L = 1500 мм — 2 шт.
- ▶ Четыре передвижных откидывающихся упора.
- ▶ Передвижные боковые линейки (правая/левая) с цифровыми индикаторами.
- ▶ Спиральный кулачек настройки глубины сверления.
- ▶ Автоматическая система уменьшения глубины сверления на 10 мм при переходе сверлильной группы в вертикальное положение (сверление в пластъ).
- ▶ Комплект быстросъемных патронов — 5 шт.

| 23 NEW | |
|--|----------------|
| Количество шпинделей, шт. | 23 |
| Расстояние между центрами шпинделей, мм | 32 |
| Количество зажимов, шт. | 2 |
| Размеры обрабатываемой детали, наибольшие, мм | 850 x 3000 |
| Расстояние между крайними шпинделями, мм | 704 |
| Максимальная глубина сверления, мм | 63 |
| Высота рабочего стола, мм | 877 |
| Габаритные размеры, (без 1,5 упоров), мм Длина*ширина*высота | 1200x900x1200 |
| Габаритные размеры в упаковке, мм Длина*ширина*высота | 1150x1100x1320 |
| Масса, кг | 376 |



Схема сборки готового изделия



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Сверлильная голова

Конструкция сверлильной головы позволяет производить как вертикальное сверление (сверление в пластъ), так и горизонтальное сверление заготовки (сверление в торец), а так же сверление под углом в 45 градусов.



Пневмоприжимы

Пневматические прижимы для быстрого фиксирования заготовки различной толщины приводятся в действие при помощи пневмопедали. Имеют возможность перемещения по направляющим в 3-х осях, для наиболее точной и удобной фиксации заготовки.



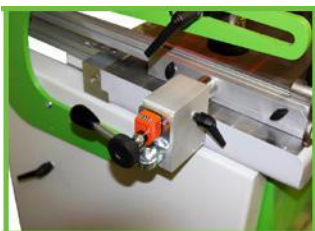
Составные линейки

Универсальные составные линейки с флажковыми упорами могут быть расположены как вдоль траверсы, так и поперек нее на фронтальных упорах, позволяя просверливать отверстия в заготовках нестандартной длины. В комплекте идет 2 линейки по 1,5 метра.



Быстросъемные цанги

Устройство предназначено для быстрой настройки глубины сверления. С помощью специальной шкалы, учитывающей толщину заготовки и длину используемого сверла, выставляется максимальный ход сверлильной головки в горизонтальном или вертикальном направлении.



Упоры позиционирования линеек

Массивные стальные упоры боковых линеек, благодаря своей литой конструкции обеспечивают точное и надежное позиционирование линеек на станине, и максимальную параллельность относительно заготовки.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.



