

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ С НАКЛОННЫМ ШПИНДЕЛЕМ WOODTEC FS 150 A

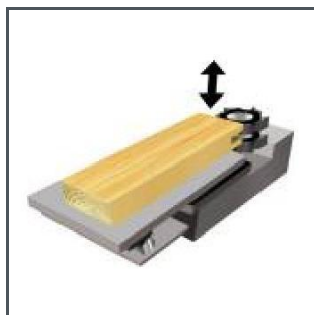


Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.

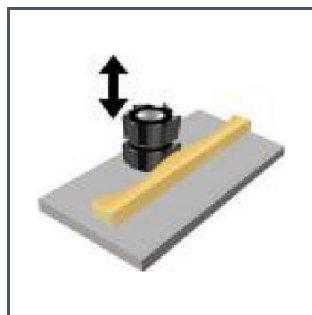




Продольное
фрезерование



Фрезерование шипов
и проушин



Криволинейное фрезерование
по шаблону

НАЗНАЧЕНИЕ:

Продольное фрезерование заготовок из древесины, например, при производстве окон, дверей, погонажных изделий и др.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

	FS 150 A
Максимальная высота фрезерования, мм	150
Диаметр шпинделя, мм	32
Максимальный диаметр фрез в кожухе, мм	200
Вертикальный ход шпинделя, мм	190
Наклон шпинделя, град	0–45°
Частота вращения шпинделя, об /мин	3000/4000/6000/8000/10000
Мощность, кВт	4
Размер основного стола, мм	1110 × 550
Размер каретки, мм	1110 × 260
Ход каретки, мм	800
Габариты, мм	1135 × 1525 × 1140
Масса, кг	480



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Наклон шпинделя 0–45°

Позволяет расширить номенклатуру выпускаемых изделий без лишних затрат на инструмент. Наклон шпинделя «на оператора».



Защитный кожух
Кожух под фрезы
диаметром до 320 мм.
Настройка
направляющих линеек с
помощью рукояток.
Предусмотрен выход под
аспирацию Ø120 мм.



Направляющие каретки

Чугунная каретка перемещается по двум мощным цилиндрическим стальным направляющим.



Панель управления

На передней панели станка расположен маховик подъема/опускания шпинделя, а также переключатель направления вращения шпинделя — реверс и кнопки включения и выключения.



Маховик наклона шпинделя

Наклон осуществляется маховиком по градуированной шкале. В центре маховика расположена рукоятка жесткой фиксации угла наклона. Рычаг сверху маховика предназначен для фиксации шпинделя после установки нужной высоты.



Упорная линейка

Поворотная упорная линейка для шипорезных работ может быть установлена под нужным углом по шкале.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Эксцентриковый прижим

Входит в комплект поставки. Надежно фиксирует заготовку на каретке.



Моторный отсек

Привод шпинделя от электродвигателя мощностью 4кВт посредством клиноременной передачи. Частота вращения регулируется путем переставления ремней.

Пять частот вращения позволяют подобрать режимы резания под любые задачи: 3000, 4000, 6000, 8000, 10 000 об /мин

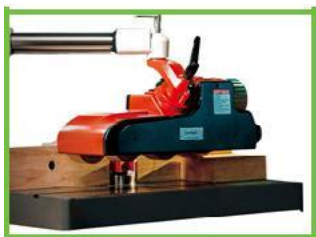


Направляющие линейки

Длина каждой линейки 425мм.

Перемещение и крепление линейки к кожуху на массивной стальной направляющей.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Автоподатчик

Увеличивает производительность станка.
Повышает уровень безопасности оператора.



Аспирационная установка

Обеспечивает отвод стружки из зоны резания.

Как следствие повышает ресурс инструмента и качество обрабатываемой заготовки.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



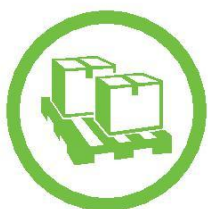
Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

