

СТАНОК ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ WOODTEC 412



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для четырехсторонней плоскостной и профильной обработки заготовок за один проход с целью получения изделий точной геометрической формы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, мебельного щита, производству погонажных изделий.

412	
1. Размеры обрабатываемой заготовки, мм:	
ширина, наименьшая (при фрезе Ф 125 мм)	20
наибольшая (при фрезе Ф 125 мм)	120
толщина, наименьшая (при фрезе Ф 125 мм)	8
наибольшая (при фрезе Ф 125 мм)	100
длина, наименьшая (при непрерывной подаче)	180
наименьшая (при прерывистой подаче)	450
2. Регулировка рабочего стола по высоте (припуск), мм	6
3. Регулировка боковой базовой линейки, мм	6
4. Количество шпинделей, шт.	4
5. Диаметр посадочный, мм	40
6. Мощность электродвигателей, кВт	
нижний шпиндель	3,0
правый и левый вертикальные шпиндели	3,0
верхний шпиндель	4,0
привод подачи	3,0
привод перемещения траверсы	0,75
7. Диаметр устанавливаемого инструмента (фрез), мм:	
нижний шпиндель	125
базовая боковая фреза (диаметр x толщина)	152 x 12
правый и левый шпинделя	115 - 140
верхний шпиндель	105 - 140
8. Осевое перемещение шпинделей, мм:	
нижний шпиндель	10
правый и левый шпинделя	30
верхний шпиндель	10
9. Скорость подачи, м/мин	8 - 33
10. Диаметр подающих роликов, мм	140
14. Частота вращения шпинделей, об/мин:	6800
12. Габаритные размеры, мм:	
- длина	2960
- ширина	1450
- высота	1660
13. Масса, кг	2300





Комбинированная станина

Самый современный тип станины (сварная коробчатой формы с отдельными литыми элементами: шпиндельный агрегат, подающий и рабочие столы, подmotorные площадки, кожух спружкоотсоса). Станина проходит специальную термическую обработку (отжиг) для достижения максимальной жесткости и устойчивости.



Цилиндрические направляющие,

разнесенные в начало и конец рабочей зоны станка в количестве 2 шт, по которым перемещается тпаверса с роликами системы подачи - увеличенного сечения (в зависимости от модели станка), что позволяет сохранять соосность системы подачи к рабочему столу даже при максимально частом перемещении подающей тпаверсы.



Подающий и рабочий столы

прошли специальную термическую обработку, для достижения максимальной прочности и покрыты толстым слоем твердого хрома (0,3 мм), для достижения повышенной износоустойчивости. Полированная поверхность стола уменьшает трение заготовки о стол и снижает усилие на привод подачи.



Боковая направляющая линейка

Настройка боковой направляющей линейки и подающего стола легко производится посредством рычагов быстрой настройки, с надежной фиксацией рукоятками зажима.



Пазовая фреза

На горизонтальный шпиндель устанавливается пазовая фреза. Это позволяет формировать на заготовке сразу две базовых поверхности, что значительно повышает точность и качество обработки. Также благодаря этому можно убирать легкую кривизну заготовок, получая изделие точной геометрической формы.



Приводные ролики

Приводные верхние рифленые ролики на входе, позволяют обрабатывать массивные заготовки, обеспечивая высокоточную и надежную подачу заготовок.

В базовой комплектации станка имеется 3 подающих приводных ролика в столе, которые улучшают протяжку заготовок в процессе работы. Благодаря им на станке можно протягивать и обрабатывать заготовки естественной влажности, тем самым расширяются производственные возможности станка.



Редукторная система

Редукторная система привода подающих роликов через карданные валы обеспечивает надежную передачу крутящего момента на верхние и нижние ролики. Усиленные безлофтовые редукторы обеспечивают мощную и стабильную подачу заготовок.



Параллельный упор с механизмом точной настройки

Механизм микрометрической настройки значительно упрощает установку параллельного упора. Регулировочный винт обеспечивает юстировку размера с точностью до миллиметра.



Пневматические регуляторы

Два независимых пневматических регулятора, управляющие прижимом двух независимых групп подающих роликов, обеспечивают безупречное позиционирование заготовки в процессе обработки в каждой зоне. Настройка усилия прижима каждой группы прижимных роликов производится быстро и удобно с центрального пульта управления, при этом нет необходимости открывать защитное ограждение.



Пневмоцилиндры

Прижим подающих роликов к заготовке осуществляется с помощью пневмоцилиндров, обеспечивающих стабильное и равномерное усилие прижима, для плавной и надежной подачи заготовок, что обеспечивает высокую точность и чистоту обработки.



Нижний приводной ролик

На выходе заготовку протаскивает полиуретановый ролик, не позволяющий повредить заготовку, и нижний гладкий приводной ролик. Обеспечивающий высокое качество обработанной поверхности.



Настройка шпинделей

Настройка всех шпинделей легко и удобно производится на передней панели станка, не открывая защитного ограждения. Отсчет размеров настройки производится по цифровым индикаторам с точностью до 0,1мм.



Дополнительная панель управления

Дополнительная панель управления, установленная на передней части станины, необходима для быстрой и удобной работы в режиме настройки станка. Обеспечивает удобство обслуживания и сокращает время переналадки.



Пульт

Эргономичная панель пульта управления разработана с учетом мировых тенденции в станкостроении для максимальной защиты и удобства управления станком.



Центральная панель управления

Регулировка скорости подачи, производится удобно с центральной панели станка



Система смазки

Имеется отдельная система подачи смазки на рабочий стол, что исключает налипание смолы на столе и значительно снижает усилие на механизм подачи.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.
